

ARVA® SILVER SBS Fibra Vidrio.

Membrana impermeabilizante de asfalto modificado con SBS.

DESCRIPCIÓN

ARVA® SILVER con refuerzo de fibra de Vidrio es una membrana asfáltica modificada con SBS (Estireno Butadieno Estireno), que le proporcionan características de alta funcionalidad. Con acabado en la cara superior de gravilla ceramizada o arena o polietileno (pedido especial) y acabado inferior de polietileno. El acabado final arenado generalmente se utiliza bajo acabados o recubrimientos adicionales tales como tejas, enladrillados, losetas cerámicas, firmes de concreto y carpetas asfálticas. La gravilla protege a la membrana proporcionándole una apariencia agradable y se utiliza como acabado final.

USOS

- Construcciones con losas monolíticas y aligeradas.
- Cisternas, charolas de baño, revestimientos para albercas, espejos de agua, etc.
- Muros.

VENTAJAS

Por sus características físico-químicas proporciona excelente resistencia, durabilidad y elasticidad para ser empleado en lugares con alta temperatura y/o climas con temperaturas bajas moderadas para impermeabilizar superficies con medianos o mínimos movimientos térmico-estructurales. Posee excelente resistencia a los rayos ultravioleta y a la acción mecánica, así como a los choques térmicos.

APLICACIÓN

Por medio de termofusión a base de flama gas butano, sobre una superficie previamente imprimada utilizando primario base solvente o base agua (en lugares cálidos con poca humedad relativa). Los traslapes y aéreas perimetrales deben de quedar debidamente sellados conforme a los procedimientos de aplicación de instaladores calificados.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Se recomienda que el soplete tenga un soporte de tal manera que cada vez que no se utilice se ponga en el mismo para evitar quemaduras o incendios. La flama deberá estar por lo menos 2m retirada del tanque de gas. El tanque de gas no deberá estar oxidado y su válvula de regulación estar en buen estado. Deberá usarse la manguera con las especificaciones requeridas para uso de gas butano.

MANEJO Y ALMACENAJE DEL PRODUCTO

El producto se debe almacenar en posición vertical, nunca en posición horizontal. Máximo estibarse en dos camas con una base entre ellas. El rollo debe manejarse con precaución para no dañarlo y evitar que se corte o perfora la membrana. Deberá almacenarse en un lugar cerrado, para evitar que estén expuestos a los rayos solares por largos periodos de tiempo. Se tiene que rotar el material, esto es, surtir el material que tenga mayor tiempo de fabricación.



IMPERARVA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables.

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	UNIDAD	VALOR
Refuerzo de fibra	-	g/m ²	70
Punto de reblandecimiento	D 36	°C	127
Penetración	D 5	1/10 mm	24
Flexibilidad a baja temperatura @ -2 °C	D 5147	°C	No rompe
Estabilidad dimensional	D 5147	----	No fluye
Resistencia a la tensión longitudinal	D 5147	Kg/5 cm	60 +/- 5
Resistencia a la tensión transversal	D 5147	Kg/5 cm	36 +/- 4
Elongación longitudinal	D 5147	%	4
Elongación transversal	D 5147	%	4

ACABADO SUPERIOR	ESPESOR mm	PESO APROX. Kg	DIMENSIÓN m
Gravilla: Blanca y Roja	3.5	46	1 X 10
Gravilla: Roja y Roja	3.0	40	1 X 10

RENDIMIENTO

8.7m² por rollo aproximadamente.