

UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS

(Antes UNIPLAS SBS ALUMINIO)

IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO A BASE DE BITUMEN MODIFICADO SBS Y CON ACABADO DE ALUMINIO SOLDABLE CON SOPLETE. ALTO DESEMPEÑO PLUS.

DESCRIPCION

UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS 4.0 PAL, es una lámina prefabricada a base de asfaltos modificados con polímeros sintéticos reforzadas con malla de poliéster Spun-Bonded de alta resistencia y un acabado de aluminio; por lo que es un auténtico sistema de impermeabilización completo de una sola capa.

USOS

- Se emplea para impermeabilizar en la forma más completa y avanzada, todo tipo de techos, sujetos a cualquier uso.
- **UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS 4.0 PAL** esta fabricado a base de asfaltos modificados con polímeros sintéticos Estireno Butadieno Estireno (SBS), lo cual aumenta notablemente su resistencia al intemperismo y su flexibilidad a temperaturas bajas.
- Funciona en todo tipo de clima y es el más indicado de las láminas prefabricadas para usarse en clima cálido, templado o frío.

VENTAJAS

- Se aplica rápida y fácilmente con bajos costos de mano de obra y sin necesidad de llevar a la obra materiales diversos, ya que todo esta contenido dentro de la lámina prefabricada.
- Por su acabado de aluminio tiene una excepcional resistencia a la corrosión producida en atmósferas agresivas.
- El **UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS 4.0 PAL** esta formado por mallas de refuerzo de poliéster y compuestos asfálticos especiales con espesores controlados en fábrica, lo que le da características excepcionales de impermeabilidad y resistencia a la penetración, a la tensión y al intemperismo, con lo cual se obtiene una larga duración.
- Embellece su techo al usar el **UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS 4.0 PAL** con acabado de aluminio, que le dará un acabado decorativo y perdurable.
- Por su refuerzo de malla de poliéster resiste elongaciones sin romperse y no se despegas con los cambios de temperatura.
- Conserva todas sus propiedades entre los -15 °C y los 120 °C, por lo cual resulta ideal para superficies expuestas a cambios drásticos de temperatura; tales como cuartos de máquina, zonas de caldera, etc.
- Por estar recubierto con lamina de aluminio esta protegido contra los rayos ultra violeta de la luz solar, lo cual le confiere mayor vida útil y resistencia a los solventes.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- Limpie perfectamente la superficie y retire todos los materiales mal adheridos.
- En caso que sea preciso, las capas antiguas o deterioradas de otros productos deberán ser removidas mediante cepillo de alambre.
- Limpie polvo, óxidos, grasas y partículas sueltas.

b) IMPRIMACION

Aplique una mano uniforme de primario **IMPERCOAT PRIMARIO SL**, **IMPERCOAT PRIMARIO S** o **IMPERCOAT PRIMARIO H** (Consulte la forma de empleo en las hojas técnicas correspondientes).

c) RESANADO DE FISURAS

Una vez seco el primario, y en caso de existir fisuras, rellénelas con cemento plástico asfáltico fibratado **IMPERCOAT CEMENTO N** o **IMPERCOAT CEMENTO SBS**.

d) INSTALACION DE LA LÁMINA PREFABRICADA

- Antes de proceder a la instalación del **UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS 4.0 PAL** desenróllelo en toda su longitud para alinearlos dejando un traslape

- Vuelva a enrollar la lámina prefabricada y caliente la superficie del rollo por medio de un soplete o mechero de gas hasta fundir la película transparente de polietileno de respaldo (Reblandecer el asfalto) y proceda de inmediato a colocar sobre la superficie, presionando ligeramente con los pies o con rodillo a efecto de lograr una buena adhesión. Repita esta operación a medida que va extendiendo el rollo de **UNIPLAS ALUMINIO PLUS SBS 4.0 PAL**.

- Al término de cada rollo deje un traslape de 15 cm. con el inicio del siguiente.

- Por último remate los traslapes pasando la flama a lo largo de los mismos, esparciendo el asfalto reblandecido con una "**CUCHARA PARA UNIPLAS**" para lograr un sellado liso y totalmente hermético; o selle los remates empleando **IMPERCOAT CEMENTO SBS**, por medio espátula.

NOTA: También se puede colocar el UNIPLAS SBS 4.0 P ALUMINIO usando nuestro IMPERCOAT ADHESIVO o SELLAQUIM ASFALTO RH.

- No se aplique a temperatura ambiente menores de 5 °C.

RENDIMIENTOS

- 8.8 m² por rollo considerando traslapes de 10 cm.

PRESENTACION

Rollo de 10 m²

ESPECIFICACIONES TECNICAS

PRUEBA	METODO	ESPECIFICACION
ESESOR	-----	4.0 +/-0.2mm
REFUERZO INTERMEDIO	-----	Poliéster Spun-Bonded 180 gr/m ²
LONGITUD x ANCHO DEL ROLLO	-----	10x1 m.
PESO DEL ROLLO	-----	40 a 44 Kg.
ACABADO CARA SUPERIOR	-----	LAMINADO DE ALUMINIO
PUNTO DE ABLANDAMIENTO	ASTM D-36	120a 130°C
FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA	ASTM D-5147	-10a -15°C
PENETRACION	ASTM D-5	20a 25 1/10mm
RESISTENCIA A LA TENSION	ASTM D-5147	Kg/5cm
-LONGITUDINAL		80 prom.
-TRANSVERSAL		50 prom.
ELONGACION	ASTM D-5147	10%
-LONGITUDINAL		10%
-TRANSVERSAL		10%
INTEMPERISMO ACELERADO	ASTM D-4799	SIN CAMBIO ALGUNO
20 ciclos(1000 horas.)		

NOTA: LOS DATOS INCLUIDOS FUERON OBTENIDOS EN CONDICIONES DE LABORATORIO

ALMACENAJE

En posición vertical en estibas de no más de 1 rollo y a la sombra conserva sus propiedades indefinidamente.

IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. Alborada No. 136 10° piso, Colonia Parques del Pedregal, Del. Tlalpán, México D.F., C.P. 14010. Planta: Tecamac, Edo de Méx, Tel. 01-779-796-2220 Fax. 01779-7963542. Atención al Cliente: 01800 RESUELVE(737-8358) resuelve@imperquimia.com.mx www.imperquimia.mx

GARANTIA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un período de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.